

Designbelagsklebstoff faserarmiert

Dispersions-Nassbettklebstoff mit Mikrofasertechnologie



PRODUKTBESCHREIBUNG

| | |
|-----------------------------|---|
| Anwendungsbereich | Dispersions-Nassbettklebstoff mit Mikrofasertechnologie für Designbeläge. Unter anderem auch geeignet für PVC- und CV-Beläge, Textilbeläge, Linoleum in Bahnen bis 3,2 mm und Kautschukbeläge in Bahnen bis 3,5 mm. Geeignet auf gespachtelten, ebenen und saugfähigen Untergründen. Nur im Innenbereich. |
| Produkteigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> ▪ GISCODE D 1 / Lösemittelfrei ▪ EMI CODE EC 1 PLUS / Sehr emissionsarm |
| Farbton | hellbeige |
| Gebindegröße | 14 kg Kunststoff-Eimer |

VERARBEITUNG

| Verarbeitung | <p>Klebstoff mit geeignetem Zahnspachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen und angepasst an Auftragsmenge, Raumklima und Untergrundsaugfähigkeit ablüften lassen. Nur soviel Klebstoff auftragen, wie innerhalb der Einlegezeit belegt werden kann.</p> <p>Belag einlegen, vollflächig anreiben und nach ca. 25 Minuten nochmals kräftig nachreiben oder anwalzen.</p> <p>Klebstoffverunreinigungen in frischen Zustand mit Wasser entfernen.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|--------------------------|------------------|------------|--------------|-----|--------------------------|------------|-----|--------------------------|-----------|-----|--------------------------|--------------|-----|--------------------------|---------------------------|-----|--------------------------|--|--|
| Verarbeitungstemperatur | Am besten verarbeitbar bei 20 – 25 °C, Bodentemperatur über 15 °C und rel. Luftfeuchte unter 65 %. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchte verlängern, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchte verkürzen die Einlege-, Abbinde- und Trocknungszeit. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verbrauch | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Einsatzbereich:</th> <th>Spachtelzahnung:</th> <th>Verbrauch:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Designbeläge</td> <td>A 2</td> <td>ca. 320 g/m²</td> </tr> <tr> <td>PVC-Beläge</td> <td>A 2</td> <td>ca. 320 g/m²</td> </tr> <tr> <td>CV-Beläge</td> <td>A 2</td> <td>ca. 280 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Textilbeläge</td> <td>B 1</td> <td>ca. 380 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Linoleum (bis max. 3,2mm)</td> <td>B 1</td> <td>ca. 380 g/m²</td> </tr> </tbody> </table> | Einsatzbereich: | Spachtelzahnung: | Verbrauch: | Designbeläge | A 2 | ca. 320 g/m ² | PVC-Beläge | A 2 | ca. 320 g/m ² | CV-Beläge | A 2 | ca. 280 g/m ² | Textilbeläge | B 1 | ca. 380 g/m ² | Linoleum (bis max. 3,2mm) | B 1 | ca. 380 g/m ² | | |
| Einsatzbereich: | Spachtelzahnung: | Verbrauch: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Designbeläge | A 2 | ca. 320 g/m ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PVC-Beläge | A 2 | ca. 320 g/m ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CV-Beläge | A 2 | ca. 280 g/m ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Textilbeläge | B 1 | ca. 380 g/m ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Linoleum (bis max. 3,2mm) | B 1 | ca. 380 g/m ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ablüfzeit | 10 - 20 Minuten* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Einlegezeit | 10 – 25 Minuten* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Belastbar | nach ca. 24 Stunden* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Endfestigkeit | nach ca. 3 Tagen* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

*Bei 20 °C und Normalbedingungen

UNTERGRÜNDE

Untergrund

DIN 18 365 beachten. Der Untergrund muss eben, fest, rissfrei, trocken, sauber und frei von Stoffen sein, die die Haftfestigkeit beeinträchtigen. Untergrund gründlich absaugen, mit geeigneter Grundierung, z. B. Quadra® Universalgrundierung No.20, und je nach Untergrund mit z. B. Quadra® Nivelliermasse No.10 oder Quadra® Gipsspachtelmasse No.11 mindestens 2 mm dick spachteln. Grundierung und Spachtelmasse gut durchtrocknen lassen. Untergrund entsprechend mitgeltenden Normen und Merkblättern prüfen und bei Mängeln Bedenken anmelden.

PRODUKTHINWEISE

Lagerung

Originalgebinde bei trockener Lagerung mind. 12 Monate lagerfähig. Vor Frost schützen. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und Inhalt rasch verbrauchen.

Entsorgung

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig. Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt ist Baustellenabfall.

Arbeits- und Umweltschutz

GISCODE D 1 – Lösemittelfrei nach TRGS 610. Bei der Verarbeitung ist die Verwendung einer Hautschutzcreme sowie die Belüftung der Arbeitsräume grundsätzlich zu empfehlen. Nach Durchtrocknung geruchsneutral sowie ökologisch und physiologisch unbedenklich. Grundvoraussetzungen für bestmögliche Raumluftqualität nach Bodenbelagsarbeiten sind normgerechte Verlegebedingungen und gut durchgetrocknete Untergründe, Grundierungen und Spachtelmassen.

Hinweise

Fugenabdichtung mit Schmelzdraht erst nach dem Abbinden des Klebstoffs durchführen, frühestens nach 24 Stunden.

Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen unserer Anwendungstechnik erstellt. Aufgrund der Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden die Angaben in dem Merkblatt den Anwender nicht von der sich auch aus den allgemeinen Handwerksregeln ergebenden Verpflichtung, vor der beabsichtigten Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit (z.B. durch Probeanstriche etc.) zu prüfen. Für Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, können wir keine Verantwortung übernehmen. Bitte kontaktieren Sie hier vor Ausführung unsere Anwendungstechnik. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Egbert Wilts GmbH & Co.KG
Nessestraße 1c
26789 Leer (Ostfriesland)
Deutschland
Telefon: +49 491/9811-0
E-Mail: info@wilts.de