

Handspachtel leicht

Verbrauchsfertiger, filzbarer Dispersions-Leichtspachtel.
Speziell für die Handverarbeitung.



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Innen.
Für beschichtungsfähige Handspachtelungen bis 4 mm Schichtdicke auf Putzen der Mörtelgruppe II, III, IV, Gipskarton, Beton und Altbeschichtungen auf Dispersionsbasis. Zur Überarbeitung von Strukturputzen und Glasgewebeflächen und zum Armieren von Wandflächen in Verbindung mit einem Spachtelvlies.

Eigenschaften

- **Zugelassen für Spachtelarbeiten gemäß Qualitätsstufe Q1- Q4**
- lösemittel- und weichmacherfrei
- rissfrei auch in hoher Schichtstärke
- exzellente Verarbeitungseigenschaften
- diffusionsfähig
- geringes Eigengewicht
- hohes Standvermögen
- lange Offenzeit
- sehr geringes Nachsacken
- auf Null ausziehbar

Bindemittelbasis

Copolymere Kunststoffdispersion

Pigmentbasis

weißer Dolomit

Gebindegröße

10 l Eimer

Farbton

hellgrau

Lagerung

Kühl, jedoch frostfrei. Mindesthaltbarkeit in ungeöffnetem Zustand ca. 1 Jahr.

Technische Daten

- **Spezifisches Gewicht:** ca. 1,1 kg/l
- **Schichtdicke:** max. 4 mm
- **Korngröße:** ca. 0,2 mm

Verarbeitung

Untergrund

VOB Teil C, DIN 18 363
f.d. Untergrundprüfung: Abs. 3.1.1
Alle Untergründe müssen tragfähig, lufttrocken, sauber und frei von haftmindernden Stoffen sein. Metalle sind vor Korrosion zu schützen. Bei Ausbesserungen mit zementhaltigen Materialien sind vor dem Auftragen von *Quadra® Handspachtel leicht* die Oberflächen zu flutieren. Bei Gipskartonplatten abgefaste und abgeschrägte Plattenstöße nur in Verbindung mit Papierstreifen oder Glasgittergewebe verspachteln. Plattenstöße dürfen erst verspachtelt werden, wenn keine

	Längenänderungen infolge von Temperaturen und Feuchtigkeitsschwankungen zu erwarten sind.
Verarbeitung	<i>Quadra® Handspachtel leicht</i> wird von Hand mit einer rostfreien Stahlkelle aufgetragen, abgezogen und geglättet. Nach der Trocknung annässen und filzen oder trocken schleifen. Bei der Einbettung von Spachtelvlies ist der <i>Quadra® Handspachtel leicht</i> mit einer Stahlkelle satt aufzutragen und gleichmäßig mit einer Zahnkelle 2x4x6 mm in horizontaler Richtung zu durchkämmen. Anschließend das Spachtelvlies gleichmäßig einbetten und andrücken. Nachfolgende Bahnen sind ca. 5 cm zu überlappen. Danach mit einem Cuttermesser einen Doppelnachtschnitt ausführen.
Überarbeitung	Grundieren mit <i>Quadra® WP-Haftgrund ELF</i> . Danach können alle für innen geeigneten <i>Quadra® Dispersionsfarben</i> , unter Berücksichtigung der entsprechenden technischen Merkblätter, verwendet werden.
Verbrauch	Ca. 1 l/m ² bei 1 mm Schichtdicke. Je nach Untergrund und Auftragsverfahren ist der Verbrauch schwankend.
Verarbeitungstemperatur	Mind. +5 °C für Luft und Untergrund
Trockenzeit / Trocknung	Abhängig von der Schichtdicke, Baufeuchte und der Umgebungstemperatur. Ca. 8 – 10 Stunden bei +20 °C und 65 % relativer Luftfeuchte. Bei kühleren Temperaturen oder höherer Luftfeuchte entsprechend längere Trockenzeiten berücksichtigen.
Verdünnung	Unverdünnt verarbeiten. Falls notwendig, sauberes Wasser verwenden.
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Produkt-Code	M-DF 01
Inhaltsstoffe	Kalzium-Magnesium-Karbonat, vulkanische Glas-Mineralien, Aluminium-Silikatglas
Sicherheitsratschläge	R 10: Entfällt S 02: Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. VbF: Entfällt WGK 1: (Selbsteinstufung)
Entsorgung	Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten.

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt.
Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer / Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen.
Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden.
Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Information Stand: 09.2015

Egbert Wilts GmbH & Co. KG

Industriestraße 1 b

26789 Leer

FON 0491 9811-0

FAX 0800 0115347

E-Mail: info@wilts.de

www.wilts.de