

Silikon-Dichtstoff

für innen und außen



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Quadra® Silikon-Dichtstoff ist als Abdichtungsmaterial geeignet für fast alle im Baubereich vorkommenden Untergründe wie Glas, Emaille, Keramik, Porzellan, eloxiertes Aluminium und viele andere Untergründe im Sanitärbereich. Nicht für Naturstein geeignet. Nach Aushärtung beständig gegen handelsübliche Reiniger. Geprüft für den Einsatz gem. EN 15651-1 EXT-INT-CC und EN 15651-3 S.

Eigenschaften

Einkomponentiger Silicondichtstoff, acetathärtend sowie pilzhemmend ausgerüstet. Hohe Alterungsbeständigkeit.

Rohstoffbasis

Silikon-Polymer acetatvernetzend

Gebindegröße

310 ml Kartusche

Farbton

transparent, weiß

Lagerung

ungeöffnet 24 Monate, offen 7 Tage. Kühl und trocken lagern.

Technische Daten

- **Shore-A-Härte:** ca. 25
- **Temperaturbeständigkeit:** -40 °C bis +150 °C
- **Zul. Gesamtverformung:** ca. 25 %
- **Fugenbreite:** 5 – 20 mm

Verarbeitung

Untergrund

Haftflächen müssen tragfähig, trocken, fett- und staubfrei sein. Porengeschlossene Untergründe mit Reiniger vorbehandeln. Haftprüfungen vor Anwendung werden empfohlen. Rückstände von Ziehölen und -fetten auf Metallen, z.B. blankem Aluminium, mit Reinigern wie Aceton, Spiritus o.ä. Reinigern. Rost und lose Anstriche beeinträchtigen die Haftung und sind zu entfernen. Zinkblech, Eisen, Stahl, Kupfer, Messing und Blei können unter Einfluss von Essigsäure korrodieren. Bei Verwendung von *Quadra® Silikon-Dichtstoff* auf diesen Untergründen ist für einen ausreichenden Korrosionsschutz zu sorgen. Teer und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet. *Quadra® Silikon-Dichtstoff* darf nur in Verbindung mit geeigneten Primern auf hydraulisch abgebundenen Untergründen (z.B. Beton) eingesetzt werden.

Beschichtungsaufbau	<p>Kartusche oberhalb des Gebindes aufschneiden. Spritzdüse aufschrauben und je nach gewünschter Strangdicke zuschneiden. In Hand- und Pressluftpistole einlegen und mit konstantem Druck ausspritzen.</p> <p>Abglätten des Dichtstoffes mit geeignet geformten Spachteln unter Mitverwendung von Glättmittel (1 Eßl. Spülmittel auf ca. 2l Wasser). Glättmittellösung mittels Sprühflasche sparsam aufbringen. Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Dichtstoffes erfolgen. Frischer Dichtstoff kann mittels Reiniger wie Aceton oder Spiritus entfernt werden, durch reagiertes Material ist nur noch mechanisch zu entfernen.</p>
Verbrauch	ca. 12 lfd. Meter bei einer Fuge von 5x5 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Hautbildungszeit	ca. 5 bis 10 Minuten
Durchhärtungszeit	ca. 2 – 3 mm in 24 Stunden, abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Terpentin oder Spiritus.

Hinweise

Hinweis	Aufgrund des sauren Härtungssystems besteht bei einigen Metallen (z. B. Blei, Zink, Kupfer, Eisen) Korrosionsgefahr.
Sicherheitsratschläge	<p>Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während der Durchhärtung wird Essigsäure freigesetzt, die nach längerer Einwirkung die Augen, Schleimhäute und die Haut reizen kann. Während und nach der Bearbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Bei wasserverdünnbaren Produkten die Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife reinigen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.</p> <p>Enthält biozide/fungizide Wirkstoffe (4,5-Dichlor-2n-octyl-4-isothiazolin-3-on). Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Beratung für Isothiazolinonallergiker unter 0800 / 633 33 782.</p>
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-Abfallschlüssel 080409 entsorgt werden.

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt.
Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer / Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Information Stand: 09.2015

Egbert Wilts GmbH & Co. KG
Industriestraße 1 b
26789 Leer
FON 0491 9811-0
FAX 0800 0115347
E-Mail: info@wilts.de
www.wilts.de